



EFB

A Moura EFB é produzida com o mais alto padrão de qualidade, estabelecendo uma nova referência mundial de desempenho. Projetada para aumentar a segurança e durabilidade dos veículos com tecnologia *start-stop*, ela possui homologação nas principais montadoras europeias e americanas, e já está presente em 75% dos veículos com tecnologia daquele tipo fabricados na América do Sul. Além disso, é a peça original dos principais veículos que usam essa tecnologia.

Tecnologia EFB

Mundialmente, a tecnologia Enhanced Flooded Battery (EFB) vem evoluindo com o objetivo de aprimorar a que é utilizada nas baterias convencionais, mas com o desempenho da tecnologia AGM, aditivos de carbono, novas ligas de chumbo e papel de microfibras são alguns dos elementos que permitiram essa tecnologia ser aplicada em baterias de veículos com operação de ciclagem constante e frequente, em alta potência, alta temperatura e estado parcial de carga.

Aplicações



Veículos com alternadores inteligentes e/ou com sistema start-stop.

Especificações da linha de Baterias EFB

MODELOS	CAPACIDADE NOMINAL C20 (Ah)	RC (min)	CCA: (A)	PESO	POLARIDADE	COMP.(mm)	LARG.(mm)	ALT.(mm)	TECNOLOGIA
MF50ED	50	70	540	15,20	DIREITO	210	175	190	EFB
MF60AD	60	100	530	17,00	DIREITO	242	175	190	EFB
MF72LD	72	115	650	20,40	DIREITO	282	175	190	EFB
MF80CD	80	120	730	22,80	DIREITO	314	175	190	EFB

Valores sujeitos a variação de +/- 5% conforme norma ABNT 15940. As especificações técnicas e a linha de produtos acima poderão ser alteradas sem prévio aviso.



AGM

A Moura AGM é uma linha de produtos de alto desempenho. Oferece a maior potência de partida da linha automotiva, uma alta capacidade de reserva de energia e vida útil estendida. É um produto que vem para atender à demanda crescente de eletrificação veicular. Recomenda-se o uso em veículos de alta performance com tecnologia *start-stop*, frenagem regenerativa, auxílio elétrico à aceleração e eletrônica embarcada de ponta.

Tecnologia AGM

A tecnologia Valve Regulated Lead Acid Absorbed Glass Mat (VRLA AGM) possui eletrólito imobilizado, separadores AGM (compostos de fibra de vidro), válvulas reguladoras de gases e elevada taxa de compressão. É uma bateria de chumbo-ácido capaz de recombinar o oxigênio produzido nas placas positivas, o que proporciona uma baixa liberação de gases e redução no consumo de água. Esses atributos permitem uma maior vida útil, se comparados às demais tecnologias.

Aplicações



Veículos de alta performance e veículos com sistema start-stop.

Especificações da linha de Baterias AGM

MODELOS	CAPACIDADE NOMINAL C20 (Ah)	RC (min)	CCA: (A)	PESO (Kg)	POLARIDADE	COMP.(mm)	LARG.(mm)	ALT.(mm)
MA60AD	60	100	600	17,70	DIREITO	242	175	190
MA70LD	70	120	760	20,60	DIREITO	278	175	190
MA80CD	80	140	800	24,46	DIREITO	315	175	190
MA92QD	92	170	850	26,30	DIREITO	356	175	190
MA105DD	105	190	900	29,30	DIREITO	393	175	190

Valores sujeitos a variação de +/- 5% conforme norma ABNT 15940. As especificações técnicas e a linha de produtos acima poderão ser alteradas sem prévio aviso.

Diferenciando as tecnologias entre as baterias convencionais, EFB e AGM

TECNOLOGIA	CONVENCIONAL	EFB	AGM
Veículos convencionais	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Veículos com sistema Start-Stop	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Veículos com sistema de freio regenerativo	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Veículos com sistema de auxílio elétrico à aceleração	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Placa negativa com aditivo de carbono	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Supercompressão dos elementos	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Eletrólito livre	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Eletrólito imobilizado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Separador de polietileno	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Separador de fibra de vidro (AGM)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Válvulas reguladoras de pressão (VRLA)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Desempenho em ciclos (ensaio de ciclagem de acordo com norma EN)	1x	3x	3x
Estado parcial de carga (estado de carga de operação)	100%	70% - 90%	70% - 90%

AUXILIAR AGM

Moura Auxiliar



As baterias auxiliares automotivas são componentes essenciais para veículos modernos, proporcionando energia adicional para sistemas elétricos e oferecendo vantagens significativas, como a alimentação confiável de dispositivos adicionais, tornando as viagens mais seguras e agradáveis.

Aplicações



Veículos Modernos

Tecnologia AGM Premium: A retenção de eletrólitos de manta de vidro superior e a proteção contra vibrações maximizam a capacidade no longo prazo.

Sistema de ventilação de células individuais: A regulação otimizada da válvula e o processo de criação de umidade interna ampliam o desempenho da bateria à máxima eficiência.

Design exclusivo de terminal moldado: Garante conexão elétrica ideal e durabilidade crítica à prova de derramamento. Adequado para variações no local de montagem necessário.

Placas blindadas: Combina uma rede atual altamente eficiente com alto armazenamento de energia para otimizar o desempenho da bateria.

Especificações da linha de Baterias Auxiliar

MODELOS	TENSÃO NOMINAL	CAPACIDADE NOMINAL Ah(10h)	DIMENSÕES (mm)			PESO NOMINAL KG
	VOLTS		COMP.	LARGURA	ALTURA	
MX10-EI	12	8	150	88	130	4,3
MX12-EI	12	10,5	150	87	145	5,0